

PORTABEL-LA Real Estate

Avda. Antonio Fernández Sevilla, 26 El Puerto de Santa María

Teléfono: 601320599 Teléfono 2: 956057750

e-mail: eduardovega@portabel-la.com

Referencia: 1160-952

Tipo inmueble: Piso

Operación: Venta

Precio: 159.900 €

Estado: Buen estado

Planta: 4

Población: El Puerto de Santa María

Provincia: Cádiz

Cod. postal: 11500

Zona: El Molino

| ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA | Consumo de energía kWh/m² año | Emisiones kgCO ₂ /m² año |
|--------------------------------------|----------------------------------|--|
| A más eficiente | | |
| В | | |
| C | | |
| D | | |
| E | | |
| F | | |
| G menos eficiente | En trámite | |

Dormitorios:

3

M² construidos: 82 Suelo de: terrazo Agua caliente: individual

M² terraza: 5 Terraza(s): 1

Baños: 1 Antigüedad: 2000 Aseos: 1

Exterior/Interior: exterior Armarios: 2 Gastos de comunidad/mes: 36

Descripción:

Si buscas un piso cuidado, luminoso y listo para entrar a vivir, esta vivienda es una excelente oportunidad. Ubicado en una zona tranquila de El Puerto de Santa María, este piso de 82 m² destaca por su impecable estado de conservación, su luz natural y su agradable terraza con vistas despejadas.

Vivienda de VPO.

Situado en una cuarta planta con ascensor, hace esquina en el edificio, lo que le proporciona una ventilación cruzada y una luminosidad envidiable durante todo el día gracias a su orientación Este.

Dispone de:

Tres dormitorios amplios con armarios empotrados
Un baño completo reformado y un aseo adicional
Salón comedor muy acogedor con salida a la terraza
Cocina independiente totalmente equipada, en perfecto estado
así como lavadero
Terraza exterior ideal para disfrutar del sol de la mañana

El piso se entrega con un aspecto impecable, cuidado hasta el último detalle y con una atmósfera cálida y agradable. La comunidad cuenta con ascensor y buen vecindario.

¿Te gusta? ¡Te lo enseñamos!

PORTABELLA REAL ESTATE

Calidad Transparencia Garantía

La venta de este inmueble está gestionada mediante un contrato de exclusiva por expreso deseo de la propiedad.

El Contrato de Exclusiva con Portabella Real Estate proporciona calidad, transparencia y garantía al propietario y a sus potenciales compradores.

Rogamos no molesten a la propiedad, a los residentes en el inmueble o a sus vecinos. Gracias por su comprensión.

De acuerdo con lo prevenido en el Decreto 218/2005, de 11 de octubre, se informa al cliente que los gastos notariales, registrales, impuesto de transmisiones (ITP), honorarios de intermediación, gastos financieros, y otros gastos inherentes a la compraventa no están incluidos en el precio.